

BETADEKOR VD

Numer karty charakterystyki:

29b

Skład:

szkło wodne potasowe, spoiwa polimerowe, pigmenty, wypełniacze, dodatki modyfikujące, środki zapobiegające biodegradacji (ochrona przeciwko pleśniom, grzybom, algom)

Charakterystyka:

BETADEKOR VD jest wodorocieńczalna silikatowa cienkowarstwowa rustykalna masa tynkarska. Służą do opracowania końcowego warstw zewnętrznych kontaktowych systemów dociepleń (ETICS) rodziny STX.THERM. Masy tynkarskie dostarczane są w zredukowanej gamie odcieni (patrz aktualny wzornik kolorów).

Zastosowanie:

Utwardzona warstwa jest trwale elastyczna. Masa zawiera dodatki przeciw rozwojowi alg, grzybów i pleśni. Posiada wysoki współczynnik paroprzepuszczalności. Wytworzoną powierzchnię można zmywać strumieniem wody, ewentualnie wody z dodatkiem środków czyszczących. Cechuje się bardzo niską zwilżalnością i wyraźną zdolnością do samoczyszczenia. Utwardzona warstwa wytwarza mocne wiązania chemiczne z podkładami mineralnymi i jest długotrwale odporna na działanie zmian atmosferycznych oraz promieniowania UV.

Jednostka miary:

kg

Zużycie:

BETADEKOR VD20.....2,5 - 2,8 kg/m²

BETADEKOR VD25.....2,6 - 3,2 kg/m²

BETADEKOR VD30.....3,2 - 4,0 kg/m²

Wydajność:

7,8 m² / wiadro (25 kg) w zależności od grubości ziarna

Wielkość ziarna:

20, 25, 30

Pakowanie:

Wyrób pakuje się po 15 kg, ewent. 25 kg do odnośnych wiaderk plastikowych.

Kodeks celny:

3214900000

Kolorystyka:

pełnej skali kolorów z wyjątkiem odcienie grupy a, b

Rozcieńczanie:

Konsystencja może być dostosowana przez dodanie max. 2% wody pitnej.

Podłoże:

Podłoże musi być sztywne i spójne, wolne od pyłu, tłustych plam i wszelkich nieczystości, które mogłyby obniżyć przyczepność tynku. BETADEKOR VD nanosi się na bezszczelinowe warstwy zbrojące ETICS rodziny STX.THERM (dojrzała, przynajmniej na 24 godziny). Podłoża muszą być równe o jednolitej i naturalnej strukturze powierzchni, z zabezpieczonymi krawędziami (wymagane użycie lisew narożnikowych). Podłoża nierówne muszą być naprawione, wyrównane, ewentualnie wygładzone. Przed nanoszeniem warstwy końcowej podkład należy zakonserwować wodorocieńczalną farbą podstawową HC-5 w odpowiednim odcieniu.

Uwaga:

Podane informacje zostały opracowane w oparciu o aktualny stan techniki. Przedstawiają ogólne instrukcje uzyskane na podstawie naszych doświadczeń aplikacyjnych i wyników laboratoryjnych testów mas. Nie mogą jednak uwzględniać konkretnych warunków miejscowych ich aplikacji. W razie wątpliwości lub potrzeb rozwiązania specyficznych problemów technicznych prosimy Państwa o kontakt.

Przygotowanie mas:

Masę należy przed nanoszeniem przemieszać mieszadłem wysokoobrotowym (nasada wiertarki) lub mieszalnikiem z mieszaniem wymuszonym. Masa dostarczana jest w postaci pasty gotowej do użycia. Konsystencję można ewentualnie zmienić przez dodanie max. 2 % wody pitnej. Stosowanie jakichkolwiek obcych domieszek jest zabronione.

Instrukcja technologiczna wyrobu Nr:29-6

Okres urabialności:

nie wymienione

Nanoszenie masy:

Masę tynkarską наносimy pacą ze stali nierdzewnej. Strukturowanie wykonujemy następnie przez gładzenie lub deseniowanie za pomocą pacy ze stali nierdzewnej lub plastiku. Na jednolitych płaszczyznach elewacyjnych należy użyć materiału z tej samej partii produkcyjnej. W razie obróbki większej ilości partii należy je wzajemnie mieszać i w tym samym stopniu rozcieńczać. Należy utrzymywać stałą konsystencję masy dla jednolitych płaszczyzn. Płaszczyzny należy wykonywać wystarczającą liczbą wyszkolonych pracowników równocześnie. Jeżeli nie ma możliwości dotrzymania tego warunku, należy powierzchnię w odpowiedni sposób rozdzielić z uwzględnieniem możliwych odchyłek. Sąsiednie powierzchnie (okna, drzwi, poręcze, rozdzielnice itd.) należy chronić przed zanieczyszczeniem (folią, lakierem z możliwością jego usunięcia, malowaniem ochronnym itd.). Zanieczyszczone miejsca należy natychmiast wyczyścić, ponieważ usunięcie zaschniętej masy jest trudne.

Wymagania płaskości:

maksymalna wielkość ziarna + 0,5 mm na 1 m długości

Warunki klimatyczne podczas aplikacji:

Prac nie można wykonywać przy deszczu, mgłę, silnym wietrze, ani na powierzchniach bezpośrednio nasłonecznionych. Zakres temperatur roboczych wynosi +5 do +30 °C (powietrze i podłoże), a naniesioną masę musimy zabezpieczyć przed mrozem i deszczem do zupełnego wyschnięcia.

Wymagania dotyczące dojrzewania podłoża:

Masę tynkarską można nanosić dopiero po pełnym wyschnięciu powłoki penetracyjnej lub gruntującej. W zależności od warunków klimatycznych min. 4 godziny, a przy temperaturach poniżej +10 °C i wysokiej wilgotności względnej do 24 godzin.

Bezpieczeństwo (Klasa R):

R 52/53 Szkodliwy dla organizmów wodnych, może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym.

Bezpieczeństwo:

BETADEKOR VD nie są płynami palnymi w sensie ČSN 65 0201, nie zawierają toksycznych rozpuszczalników organicznych i nie są klasyfikowane jako substancje niebezpieczne (preparaty) w sensie ustawy Nr 356/2003 Dz. U. w obowiązującym brzmieniu.

VOC: Product category A , product subcategories I. The maximum permissible limit VOC content in the product ready to use is 200 g/l mass. Maximum VOC content in the product ready to use is 14,3 g/l mass.

Pierwsza pomoc:

Przy pracy nie wolno jeść, pić i palić. Po pracy należy ręce umyć wodą z mydłem i nanieść na nie krem regenerujący. W razie przedostania się do oczu należy je płukać wodą minimalnie przez okres 15 minut. W razie spożycia należy wypłukać usta, wypić przynajmniej 0,5 l wody, nie powodować wymiotów i niezwłocznie szukać pomocy lekarskiej.

Zalecane narzędzia:

pacy ze stali nierdzewnej lub plastiku

Certyfikacja:

Wyrób jako zdefiniowana część ETICS jest zgodny z wymaganiami wypływającymi z oznaczenia CE. Wyrób został certyfikowany i badany przez akredytowane laboratoria badawcze. Podczas produkcji jest kontrolowany przez laboratorium zakładowe według certyfikowanego systemu zarządzania jakością ČSN EN ISO 9001.

Przechowywanie:

Wyrób należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach chronionych przed wilgocią, bezpośrednim promieniowaniem słonecznym, przy minimalnej temperaturze +5 °C. Okres przechowywania wynosi 6 miesięcy od dnia produkcji. Datę produkcji podano na opakowaniu.

Likwidacja:

Likwidację resztek nienadających się do użytku wykonujemy przez zapewnienie dostępu powietrza a po wyschnięciu zdeponowanie jako odpadu budowlanego. Użyte opakowania likwidujemy jako odpady pozostałe.



11

STOMIX, spol. s r. o., 790 66 Skorošice 197
Czech Republic, ID: 48400874
EN 15824
External and internal renders
with organic binding agent

Permeability to water vapour: V_2
Permeability of water in liquid phase: W_2
Adhesion: 0,5 MPa
Durability: NPD
Thermal conductivity: 0.8 W(m.k)
Fire resistance: Euroclass F