

BETADEKOR AF-FLEX

Numer karty charakterystyki:

29b

Skład:

spoiwa polimerowe, pigmenty, wypełniacze, dodatki modyfikujące, środki zapobiegające biodegradacji (ochrona przeciwko pleśniam, grzybom, algom).

Charakterystyka:

BETADEKOR AF-FLEX jest wodorozcieńczalną fleksyjną akrylową cienkowarstwową rustykalną masą tynkarską. Jest przede wszystkim jako warstwa powierzchniowa tynków i betonu z aktywnymi pęknięciami do grubości 1,2 mm.

Zastosowanie:

Na tego typu podłożach wytwarza warstwę powierzchniową, która wykazuje trwałą elastyczność w zakresie temperatur od -27 °C do +85 °C. Służy również do końcowej obróbki powierzchniowej fasad i ścian we wnętrzach i na zewnątrz, płyt gipsokartonowych oraz. Masy tynkarskie dostarczane są w szerokiej gamie odcieni (patrz aktualny wzornik kolorów). Utwardzona warstwa cechuje się bardzo wysoką elastycznością, zapobiega przenikaniu wody do konstrukcji i jest odporna na zanieczyszczenia. Masa zawiera dodatki przeciw rozwojowi alg, grzybów i pleśni. Wytworzona powierzchnia umożliwia zmywanie zanieczyszczonych miejsc strumieniem wody, ewentualnie wody z dodatkiem środków czyszczących.

Nadestka miary:

kg

Zużycie:

BETADEKOR AF20-FLEX.....2,9 – 3,5 kg/m²

BETADEKOR AF30-FLEX.....3,6 – 4,4 kg/m²

Zużycie uzależnione jest od ziarnistości masy tynkarskiej.

Wydajność:

6,8 m² / wiadro (25 kg) w zależności od grubości ziarna

Wielkość ziarna:

20, 30

Pakowanie:

Wyrób pakuje się po 15 kg, ewent. 25 kg do odnośnych wiaderk plastikowych.

Kodeks celny:

3214900000

Kolorystyka:

pełnej skali kolorów z wyjątkiem odcienie grupy b

Rozcieńczanie:

Konsystencja może być dostosowana przez dodanie max. 2% wody pitnej.

Podłoże:

Podłoże musi być sztywne i spójne, wolne od pyłu, tłustych plam i wszelkich nieczystości, które mogłyby obniżyć przyczepność tynku. Odpowiednie są dobrej jakości, dojrzałe (przynajmniej 28 dni) tynki wapienno-cementowe, cementowe, polimerowo-cementowe i kity, beton, płyty gipsokartonowe i przystosowane powierzchnie płyt wiórowych (tylko we wnętrzach), cementowo-wiórowych i cementowowłóknistych. Na podłoża niestabilne pod względem objętości należy najpierw nanieść warstwę masy szpachlowej (ALFAFIX S1, S11) zbrojonej siatką z włókna szklanego. Podłoża, w których można przewidywać wzrost wilgotności w okresie zimowym, muszą być mrozoodporne. Miejsca podłoży z niską wytrzymałością, niespójne i zanieczyszczone powinny być usunięte mechanicznie, ewentualnie naprawione. Podobnie pierwotną warstwę wapienną lub klejową, należy usunąć przez odrapanie. Podłoża muszą być równe o jednolitej i naturalnej strukturze powierzchni, z zabezpieczonymi krawędziami (wymagane użycie lisów narożnikowych). Podłoża nierówne muszą być naprawione, wyrównane, ewentualnie wygładzone. Przed nanoszeniem warstwy końcowej podkład należy zakonserwować wodorozcieńczalną farbą podstawową HC-4 w odpowiednim odcieniu.

Uwaga:

Podane informacje zostały opracowane w oparciu o aktualny stan techniki. Przedstawiają ogólne instrukcje uzyskane na podstawie naszych doświadczeń aplikacyjnych i wyników laboratoryjnych testów mas. Nie mogą jednak uwzględniać konkretnych warunków miejscowych ich aplikacji. W razie wątpliwości lub potrzeb rozwiązania specyficznych problemów technicznych prosimy Państwa o kontakt.

Przygotowanie mas:

Masę należy przed nanoszeniem przemieszać mieszadłem wysokoobrotowym (nasada wiertarki) lub mieszalnikami z mieszaniem wymuszonym. Masa dostarczana jest w konsystencji pasty gotowej do użycia. Konsystencję można ewentualnie zmienić przez

Instrukcja technologiczna wyrobu Nr:29-

3

dodanie max. 2 % wody pitnej. Stosowanie jakichkolwiek obcych domieszek jest zabronione. Na jednolitych płaszczyznach elewacyjnych należy użyć materiału z tej samej partii produkcyjnej. W razie korzystania z większej ilości partii należy je wzajemnie mieszać i tak samo rozcieńczać. Na jednolitych płaszczyznach należy koniecznie stosować masy w jednakowym stopniu rozcieńczone.

Okres urabialności:

nie wymienione

Nanoszenie masy:

Masę tynkarską наносimy pacą ze stali nierdzewnej. Strukturowanie wykonujemy następnie przez gładzenie lub deseniowanie za pomocą pacy ze stali nierdzewnej lub plastiku. Kolejną możliwością jest nanoszenie natryskiem powietrznym ze źródłem sprężonego powietrza o przepływie przynajmniej 300 l/min. przy ciśnieniu 0,18 do 0,30 MPa. Należy użyć dyszy o średnicy minimalnie 3 mm i przeprowadzać natrysk z nastawieniem ciśnienia do minimalnej wartości roboczej. Gładzenie nie jest wówczas konieczne. Na jednolitych płaszczyznach elewacyjnych należy użyć materiału z tej samej partii produkcyjnej. W razie obróbki większej ilości partii należy je wzajemnie mieszać i w tym samym stopniu rozcieńczać. Należy utrzymywać stałą konsystencję masy dla jednolitych płaszczyzn. Płaszczyzny należy wykonywać wystarczającą liczbą wyszkolonych pracowników równocześnie. Jeżeli nie ma możliwości dotrzymania tego warunku, należy powierzchnię w odpowiedni sposób rozdzielić z uwzględnieniem możliwych odchyłek. Sąsiednie powierzchnie (okna, drzwi, poręcze, rozdzielnice itd.) należy chronić przed zanieczyszczeniem (folia, lakierem z możliwością jego usunięcia, malowaniem ochronnym itd.). Zanieczyszczone miejsca należy natychmiast wyczyścić, ponieważ usunięcie zaschniętej masy jest trudne.

Wymagania płaskości:

maksymalna wielkość ziarna + 0,5 mm na 1 m długości

Warunki klimatyczne podczas aplikacji:

Prac nie można wykonywać przy deszczu, mgle, silnym wietrze, ani na powierzchniach bezpośrednio nasłonecznionych. Zakres temperatur roboczych wynosi +5 do +30 °C (powietrze i podłoże), a naniesioną masę musimy zabezpieczyć przed mrozem i deszczem do zupełnego wyschnięcia.

Wymagania dotyczące dojrzewania podłoża:

Masę tynkarską można nanosić dopiero po pełnym wyschnięciu powłoki penetracyjnej lub gruntującej. W zależności od warunków klimatycznych min. 4 godziny, a przy temperaturach poniżej +10 °C i wysokiej wilgotności względnej do 24 godzin.

Bezpieczeństwo (Klasa R):

R 52/53 Szkodliwy dla organizmów wodnych, może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym.

Bezpieczeństwo:

BETADEKOR AF-FLEX nie jest płynem palnym w sensie ČSN 65 0201, nie zawiera toksycznych rozpuszczalników organicznych i nie jest klasyfikowany jako substancja niebezpieczna (preparat) w sensie ustawy Nr 356/2003 Dz. U. w obowiązującym brzmieniu.

VOC: Product category A , product subcategories I. The maximum permissible limit VOC content in the product ready to use is 200 g/l mass. Maximum VOC content in the product ready to use is 7,5 g/l mass.

Pierwsza pomoc:

Przy pracy nie wolno jeść, pić i palić. Po pracy należy ręce umyć wodą z mydłem i nanieść na nie krem regenerujący. W razie przedostania się do oczu należy je płukać wodą minimalnie przez okres 15 minut. W razie spożycia należy wypłukać usta, wypić przynajmniej 0,5 l wody, nie powodować wymiotów i niezwłocznie szukać pomocy lekarskiej.

Certyfikacja:

Wyrób został certyfikowany i badany przez akredytowane laboratoria badawcze. Podczas produkcji jest kontrolowany przez laboratorium zakładowe według certyfikowanego systemu zarządzania jakością ČSN EN ISO 9001.

Przechowywanie:

Wyrób należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach chronionych przed wilgocią, bezpośrednim promieniowaniem słonecznym, przy minimalnej temperaturze +5 °C. Okres przechowywania wynosi 6 miesięcy od dnia produkcji. Datę produkcji podano na opakowaniu.

Likwidacja:

Likwidację resztek nienadających się do użytku wykonujemy przez zapewnienie dostępu powietrza, a po wyschnięciu zdeponowanie jako odpadu budowlanego. Użyte opakowania likwidujemy jako odpady pozostałe.

CE

11

**STOMIX, spol. s r. o., 790 66 Skorošice 197
Czech Republic, ID: 48400874
EN 15824
External and internal renders
with organic binding agent**

**Permeability to water vapour: V_2
Permeability of water in liquid phase: W_3
Adhesion: 0,3 MPa
Durability: NPD
Thermal conductivity: 0.9 W(m.k)
Fire resistance: Euroclass F**