

# BETADEKOR AD

## Numer karty charakterystyki:

29b

## Skład:

spoiwa polimerowe, pigmenty, wypełniacze, dodatki modyfikujące, środki zapobiegające biodegradacji (ochrona przeciwko pleśniam, grzybom, algom)

## Charakterystyka:

BETADEKOR AD są wodorociekła akrylowa cienkowarstwowa rustykalna masa tynkarska. Służą do opracowania końcowego fasad i ścian we wnętrzach i na powierzchniach zewnętrznych, płyt gipsokartonowych oraz do końcowego opracowania powierzchniowych warstw zewnętrznych kontaktowych systemów dociepleń (ETICS) rodziny STX.THERM.

## Zastosowanie:

Masy tynkarskie dostarczane są w szerokiej gamie odcieni (patrz aktualny wzornik kolorów). Utwardzona warstwa cechuje się wysoką elastycznością, zapobiega przenikaniu wody do konstrukcji i jest długotrwale odporna na działanie zmian atmosferycznych i promieniowania UV. Masa zawiera dodatki przeciw rozwojowi alg, grzybów i pleśni. Wytworzona powierzchnia umożliwia zmywanie zanieczyszczonych miejsc strumieniem wody, ewentualnie wody z dodatkiem środków czyszczących.

## Jednostka miary:

kg

## Zużycie:

BETADEKOR AD20.....2,5 – 2,8 kg/m<sup>2</sup>

BETADEKOR AD25.....2,6 – 3,2 kg/m<sup>2</sup>

BETADEKOR AD30.....3,2 – 4,0 kg/m<sup>2</sup>

## Wydajność:

7,8 m<sup>2</sup> / wiadro (25 kg) w zależności od grubości ziarna

## Wielkość ziarna:

20, 25, 30

## Pakowanie:

Wyrób pakuje się po 15 kg, ewent. 25 kg do oddzielnych wiaderk plastikowych.

## Kodeks celny:

3214900000

## Kolorystyka:

pełnej skali kolorów

## Rozcieńczanie:

Konsystencja może być dostosowana przez dodanie max. 2% wody pitnej.

## Podłoże:

Podłoże musi być sztywne i spójne, wolne od pyłu, tłustych plam i wszelkich nieczyści, które mogłyby obniżyć przyczepność tynku. Odpowiednie są dobrej jakości, dojrzałe (przynajmniej 28 dni) tynki wapienno-cementowe, cementowe, polimerowo-cementowe i kity, beton, bezszczelinowe warstwy zbrojące ETICS rodziny STX.THERM, płyty gipsokartonowe i przystosowane powierzchnie płyt wiórowych (tylko we wnętrzach), cementowo-wiórowych i cementowowłóknistych.

Na podłoża niestabilne pod względem objętości należy najpierw nanieść warstwę masy szpachlowej (ALFAFIX S1, S11) zbrojonej siatką z włókna szklanego.

Podłoża, w których można przewidywać wzrost wilgotności w okresie zimowym, muszą być mrozoodporne. Miejsca podłoża z niską wytrzymałością, niespójne i zanieczyszczone powinny być usunięte mechanicznie, ewentualnie naprawione. Podobnie pierwotną warstwę wapienną lub klejową, należy usunąć przez odrapanie. Podłoża muszą być równe o jednolitej i naturalnej strukturze powierzchni, z zabezpieczonymi krawędziami (wymagane użycie lisew narożnikowych).

Podłoża nierówne muszą być naprawione, wyrównane, ewentualnie wygładzone. Przed naniesieniem warstwy końcowej podkład należy zakonserwować wodorociekłą farbą podstawową HC-4 w odpowiednim odcieniu.

## Uwaga:

Podane informacje opracowane zostały w oparciu o aktualny stan techniki. Przedstawiają ogólne instrukcje uzyskane na podstawie naszych doświadczeń aplikacyjnych i wyników laboratoryjnych testów mas. Nie mogą jednak uwzględniać konkretnych warunków miejscowych i aplikacji. W razie wątpliwości lub potrzeb rozwiązania specyficznych problemów technicznych prosimy Państwa o kontakt.

## Przygotowanie mas:

Masę należy przed naniesieniem przemieszać mieszadłem wysokoobrotowym (nasada wiertarki) lub mieszalnikiem z mieszanym wymuszonym. Masa dostarczana jest w konsystencji pasty gotowej do użycia. Konsystencję można ewentualnie zmienić przez dodanie max. 2% wody pitnej. Stosowanie jakichkolwiek obcych dodatków jest zabronione. Na jednolitych płaszczyznach elewacyjnych należy użyć materiału z tej

## Instrukcja technologiczna wyrobu Nr: 29-1

samej partii produkcyjnej. W razie korzystania z większej ilości partii należy je wzajemnie zmieszać i tak samo rozcieńczać. Na jednolitych płaszczyznach należy szczególnie stosować masę w jednakowym stopniu rozcieńczoną.

## Okres urabialności:

nie wymienione

## Nanoszenie masy:

Masę tynkarską наносimy pacą ze stali nierdzewnej. Strukturowanie wykonujemy następnie przez gładzenie lub deseniowanie za pomocą pacy ze stali nierdzewnej lub plastiku. Na jednolitych płaszczyznach elewacyjnych należy użyć materiału z tej samej partii produkcyjnej. Wrazie obróbki większej ilości partii należy je wzajemnie zmieszać i w tym samym stopniu rozcieńczać. Należy utrzymywać stałą konsystencję masy dla jednolitych płaszczyzn. Płaszczyzny należy wykonywać wystarczającą liczbą wyszkolonych pracowników równocześnie. Jeżeli nie ma możliwości dotrzymania tego warunku, należy powierzchnię w odpowiedni sposób rozdzielić z uwzględnieniem możliwych odchylek. Sąsiednie powierzchnie (okna, drzwi, poręcze, rozdzielnice itd.) należy chronić przed zanieczyszczeniem (folią, lakierem z możliwością jego usunięcia, malowaniem ochronnym itd.). Zanieczyszczone miejsca należy natychmiast wyczyścić, ponieważ usunięcie zaschniętej masy jest trudne.

## Wymagania płaskości:

maksymalna wielkość ziarna + 0,5 mm na 1 m długości

## Warunki klimatyczne podczas aplikacji:

Prac nie można wykonywać przy deszczu, mgłę, silnym wietrze, ani na powierzchniach bezpośrednio nasłonecznionych. Zakres temperatur roboczych wynosi +5 do +30 °C (powietrze i podłoże), a naniesioną masę musimy zabezpieczyć przed mrozem i deszczem do zupełnego wyschnięcia.

## Wymagania dotyczące dojrzewania podłoża:

Masę tynkarską można nanosić dopiero po pełnym wyschnięciu powłoki penetracyjnej lub gruntującej. W zależności od warunków klimatycznych min. 4 godziny, a przy temperaturach poniżej +10 °C i wysokiej wilgotności względnej do 24 godzin.

## Bezpieczeństwo (Klasa R):

R 52/53 Szkodliwy dla organizmów wodnych, może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym.

## Bezpieczeństwo:

BETADEKOR AD nie są płynami palnymi w sensie ČSN 65 0201, nie zawierają toksycznych rozpuszczalników organicznych nie są klasyfikowane jako substancje niebezpieczne (preparaty) w sensie ustawy Nr 356/2003 Dz. U. w obowiązującym brzmieniu.

0100 VOC: Product category A, product subcategories I. The maximum permissible limit VOC content in the product ready to use is 200 g/l mass.

Maximum VOC content in the product ready to use is 8,6 g/l mass.

0103 VOC: Product category A, product subcategories I. The maximum permissible limit VOC content in the product ready to use is 200 g/l mass.

Maximum VOC content in the product ready to use is 13,4 g/l mass.

## Pierwsza pomoc:

Przy pracy nie wolno jeść, pić i palić. Po pracy należy ręce umyć wodą z mydłem i nanieść na nie krem regenerujący. W razie przedostania się do oczu należy je płukać wodą minimalnie przez okres 15 minut. W razie spożycia należy wypłukać usta, wypić przynajmniej 0,5 l wody, nie powodować wymiotów i niezwłocznie szukać pomocy lekarskiej.

## Zalecane narzędzia:

pacy ze stali nierdzewnej lub plastiku

## Certyfikacja:

Wyrób jako zdefiniowana część ETICS jest zgodny z wymaganiami wpływającymi z oznaczenia CE. Wyrób został certyfikowany i badany przez akredytowane laboratoria badawcze. Podczas produkcji jest kontrolowany przez laboratorium zakładowe według certyfikowanego systemu zarządzania jakością ČSN EN ISO 9001.

## Przechowywanie:

Wyrób należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach chronionych przed wilgocią, bezpośrednim promieniowaniem słonecznym, przy minimalnej temperaturze +5 °C. Okres przechowywania wynosi 6 miesięcy od dnia produkcji. Datę produkcji podano na opakowaniu.

## Likwidacja:

Likwidację resztek nienadających się do użytku wykonujemy przez skroplenie wodą i zdeponowanie utwardzonej zneutralizowanej masy jako odpadu budowlanego. Użyte opakowania likwidujemy jako odpady kompozycyjne według obowiązującej legislacji.



11

**STOMIX, spol. s r. o., 790 66 Skorošice 197**  
**Czech Republic, ID: 48400874**  
**EN 15824**  
**External and internal renders**  
**with organic binding agent**

**Permeability to water vapour:  $V_2$**   
**Permeability of water in liquid phase:  $W_3$**   
**Adhesion: 0,7 MPa**  
**Durability: NPD**  
**Thermal conductivity: 0.8 W(m.k)**  
**Fire resistance: Euroclass F**